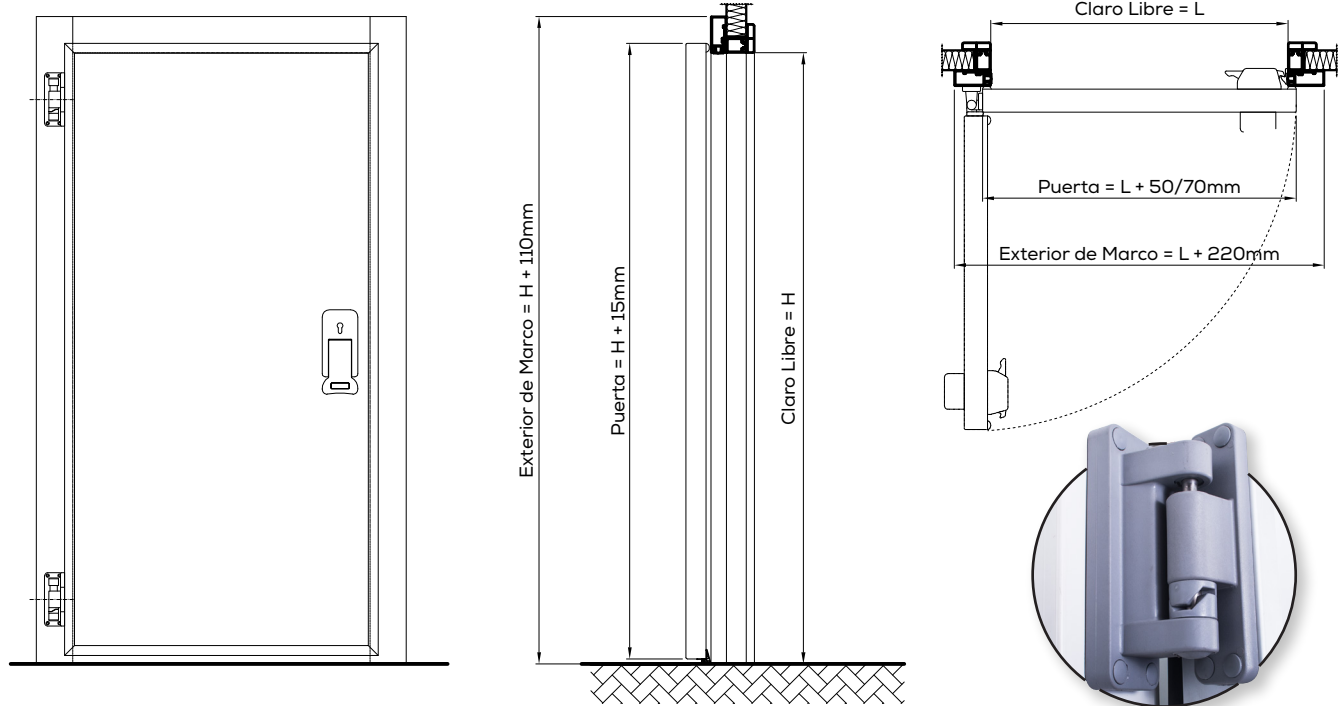


MTH



PUERTA ABATIBLE

El diseño de nuestra Puerta Aislada tipo **Abatible** con bisagras reversibles, cerrojo certificado **EN179:2008** y elementos propios de alta calidad, ofrece una puerta íntegra de **óptimo desempeño y gran durabilidad** en cámaras frigoríficas de media y baja temperatura. Es inyectada con poliuretano de alta densidad como cuerpo aislante térmico.



ESPECIFICACIONES

- Perfil perimetral de Aluminio anodizado de alta resistencia.
- Cerrojo CSI en aleación de plástico reforzado con llave. Certificación EN179:2008.
- Empaque perimetral termo-polímero de doble densidad EPDM grado alimenticio.
- Empaques de máxima resistencia al deterioro por intemperie y a la exposición continua a temperaturas extremas, no degradan ni emiten gases.
- Acabado estándar interior y exterior de Lámina Galvanizada Prepintada RAL 9010 grado alimenticio.
- Aplicaciones: 0°C, -20°C y -40°C
- Resistencia eléctrica constante 30W/m en puerta de baja temperatura.
- Marco base poliuretano, fibrocarbón y polímero antibacterial.
- Bisagras con eje en acero inoxidable y aleación de plástico reforzado, con sistema reversible que evita el arrastre de la puerta, prolongando la vida útil del empaque inferior.
- Empaque para sellado Inferior en PVC grado alimenticio.
- Inyección de Poliuretano ecológico expandido con densidad: 40kg/m³.
- Accesorios de fijación para marco suministrados en Nylon.
- Dimensión máxima estándar 1.50 X 2.50m.
- Para especificaciones especiales contacte a su asesor de ventas.